

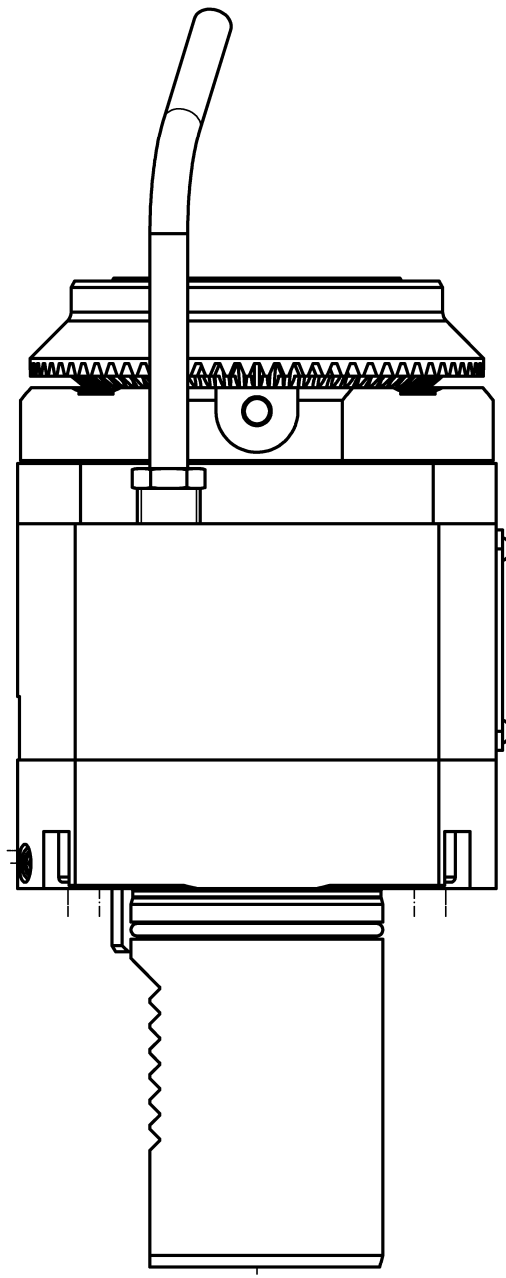
Trockenlauf konstant möglich
continuous dry run possible

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 50 Nm
i (n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg
weigh around 5kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A123683		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZM-Nr.		Maßstab 1:1	
A05.0211.7140.M150		ISO 2768-m		07.11.2019		Name		Werkstoff: Maßblatt	
manuelle Änderung		Ess		Bearb.		Datum		mimatic	
07		12.10.2018		23.08.2005		07.11.2019		mimatic 87488 Betzigou - Westendstraße 3	
06		Maßblatt aktualisiert		Gessn		F/M/Q		GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
05		Standard 2016		12.10.2017		Gessn		AGW-MA-B-40-M150-I-R Blatt	
04		KVP ausgetauscht		01.07.2014		Anise		1:1 L=97 S1=60 DU MP610	
03		Maß 37 berichtigt		09.12.2013		Krupp		Ers. f.:	
02		Ausschnittfläche abzu		07.02.2011		Gessn		Ers. d.: plattserver	
01		Umbau auf M1-Enhand		11.02.2010		Dorn			
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr.	
				00020846		Zeichnungs-Nr.:			